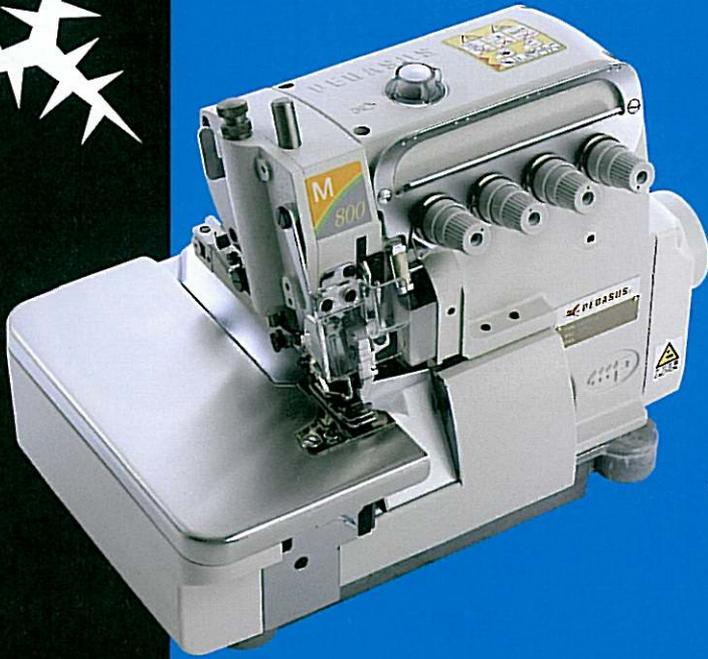




PEGASUS®

M800



M832: 高速双针五线包缝机

M852: 高速三、四线包缝机



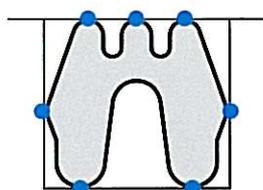
M800系列， 改良型号、畅销的型号！！

完全使用飞马公司先进技术开发的M800系列，在保持性价比和高质量的同时，以充实的机型阵容满足客户多方面的需要。

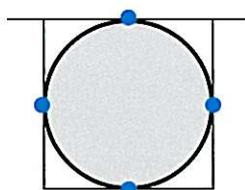
特点1

卓越的防漏油效果，有效地保护客户贵重的缝制产品免受油污的影响。

为了防止油污对您的缝制产品造成影响，M800系列机器的许多部分都有卓越的防漏油机构，如封闭的针杆室，强制排油功能，以及在油箱和主机和上盖之间采用新型的密封件。不再需要清除油渍的作业，即提高了生产效率又提高了产品质量。



油垫横切面

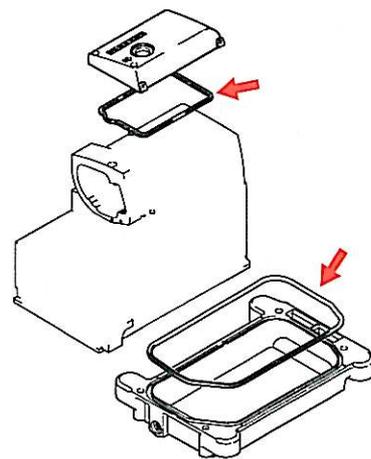


以前

特点2

最大转速达7000rpm，
生产效率大大提高。

主轴机构采用铝材。特点是降低了机器的重量，同时还降低了震动、噪音和工作种产生的热量，达到高速度。



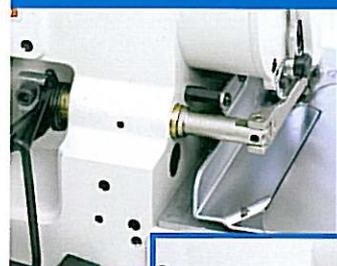


特点 3 使用防锈针板

针板表面经过特殊处理，防锈效果极佳，可以防止经药品或染料处理过的面料对针板造成影响。

特点 4 该系列有各种机型，能满足客户的各种用途和目的。

M800系列只需改变压脚座的主轴位置，即可应对各种不同的面料和缝制产品。与丰富的机型相配合，一定能满足你的需要。另外，该系列能使用飞马的传统机器零件和节省劳动力的装置（注：部分需要专用零件）。



其他特点

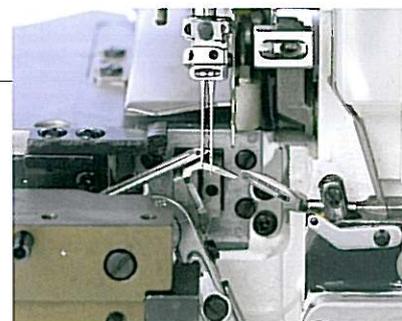
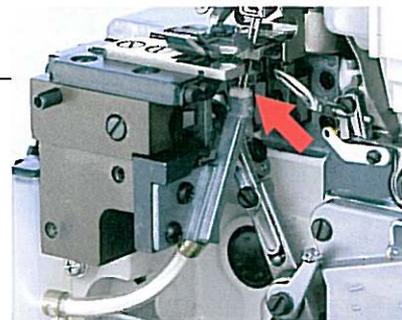
■ 安全型设计提高了操作效率

新型皮带罩能把传动皮带完全密封起来。护眼罩经过改进，覆盖到机针左侧的区域。增加了安全性。新型设计同时还降低了噪音和震动，改善了工作环境，减弱了操作人员的疲劳。



■ 实现缝制品稳定质量的优异性能

装备有针线冷却装置（HR装置）
冷却装置能保护布料不受机针高速运转时产生热量的影响。可移动的护针只在必要时对针进行保护，因此它可以防止跳针，并减少弯针的磨损。正是有了这些特点，才是得到稳定质量的保证。



■ 操作简便操作人性化设计

线迹长和差动比的调节简单易行，
无需任何工具。

机器维修简便，同时，设计上还考
虑到送布牙的前后倾斜的调整，对
机器进行清洁维护的方便性等。这
种人性化的设计提高了操作效率。

按钮式针脚调节器



杠杆式差动比率调节器



一按开启式烫板



操控简易的压脚台



循环机油确认窗



机油容量示意窗



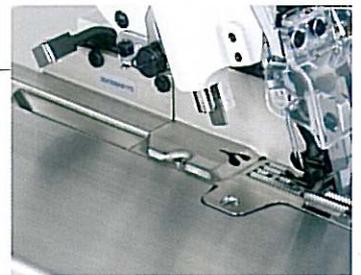
M800系列的附带装置

■ 切线装置(KS/KH)

利用空气的吸力剪线，不再用剪刀剪线，可以大幅度地提高工作效率。

KS: 侧面吸入式空线环剪线装置
空线环的吸入位置位于针的傍边。
这种剪线装置主要用于缝包机上。

KH: 下吸式空线环剪线装置
空线环的吸入位置位于针的后侧，
安全缝的空线环较宽较厚以及线粗、毛线的空线环也能吸入剪断。



■ 布条、空线换切断装置(TK)

按下开关，切刀就会落下，切断布条或空线环。无需使用剪刀，大大提高了操作效率。开关有电子指压式和空气膝盖碰撞式开关。你可以根据需要进行选择。



■ 吸尘装置(新型LC吸尘装置)

这种装置能强力地吸入缝制时的线头和灰尘。在缝制过程中会产生很多布屑和线头，这种东西会聚集在刀的周围和前盖内部有了LC吸尘装置，能强力地吸除缝纫机中的灰尘，使工厂内一直保持在干净无尘的环境中，也能够防止机器内灰尘给产品带来油污，机器故障也有效地得到了预防。日常维护也较为简单。





M800系列型号规格一览表

安全缝纫机：M832

线迹	机种	型号	针数	线数	针距	缝纫宽度	针脚长度	差动比	压脚抬升量	最高转数	机针号	备考
薄料-中厚料的基本缝												
①	休闲装等中厚料制品的基本缝	M832-38	2	5	3	4	3.8	0.7-1.7(*)	5.5	7,000	DCx27 14	
①	棉制裤子等用途广泛的基本缝	M832-70	2	5	5	5	3.8	0.7-1.7(*)	5.5	7,000	DCx27 14	
厚料-极厚料的基本缝												
①	牛仔等基本缝	M832-86	2	5	5	6	5.3	0.6-1.3	5.5	5,500	DCx27 21	双板式压脚
多用途												
①②③④	一针、二针包缝, 安全缝, 三针安全缝, 一台缝纫机可以有多种用途	M832-355	3	6	3+2	4	3.8	0.7-1.7(*)	5.5	6,000	DCx27 11	

包缝缝纫机：M852

线迹	机种	型号	针数	线数	针距	缝纫宽度	针脚长度	差动比	压脚抬升量	最高转数	机针号	备考
一根针卷下摆												
④	汗衫等制品的卷边缝工序	M852-01	1	3	-	4	3.8	0.7-1.7(*)	5.5	7,000	DCx27 9	
薄料-中厚料的基本缝												
④⑤	薄料-中厚料的汗衫、T恤等制品的基本缝和上肩带、拼肩缝等工序	M852-13	2	4	2	6	3.8	0.7-1.7(*)	6	7,000	DCx27 9	上带子用压脚
⑥	薄料-中厚料的汗衫、T恤等制品的基本缝(一根针)	M852-17	1	3	-	4	3.8	0.7-1.7(*)	5.5	7,000	DCx27 9	
下卷边缝												
⑦	手帕、围巾等制品的装饰卷边用	M852-16S2	1	3	-	1.5	3.8	0.7-1.7(*)	5.5	6,500	DCx27 11	

*主送布牙的最大运动量为2.9mm、差动比1:2, 这时差动调节手柄最高只能到第6格



型号	布料重量			图表													
	薄	中	厚	汗衫	T恤	运动服	内衣	男式三角裤	女式内裤	女式内衣	泳装	女式衬衫	休闲男长裤	牛仔	休闲衬衫	童装 婴儿装	手帕
M832																	
M832-38																	
M832-70																	
M832-86																	
M832-355																	
M852																	
M852-01																	
M852-13																	
M852-17																	
M852-16S2																	



PEGASUS®

PEGASUS SEWING MACHINE MFG.CO.,LTD.
 5-7-2,Sagisu,Fukushima-ku,Osaka 553-0002,Japan
 Phone:81-6-6458-4739 Telefax:81-6-6454-8785
<http://www.pegasus.co.jp>

※The specification and/or appearances of the equipment described in this catalog is subject to change because of modification without previous notice.